

ГОСТ 25501-82

Группа В00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗАГОТОВКИ И ПОЛУФАБРИКАТЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

STOCKS AND SEMIFINISHED PRODUCTS OF NON-FERROUS METALS AND ALLOYS. TERMS AND DEFINITIONS

Дата введения 1983-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю.Ф.Шевакин, В.Н.Федоров, М.Б.Таубкин, А.А.Булк

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 ноября 1982 г. N 4247

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1996 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в апреле 1990 г., январе 1992 г. (ИУС 8-90, 5-92)

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области заготовок и полуфабрикатов из цветных металлов и сплавов, изготавливаемых методом электролиза, литья и пластической деформации.

Термины, установленные стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов - синонимов стандартизованного термина запрещается.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов на русском языке.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом.

Термин	Определение
	ЗАГОТОВКИ

1. Заготовка	Промежуточный продукт металлургического производства, получаемый электролизом, литьем или пластической деформацией, предназначенный для дальнейшей металлургической переработки
2. Катод	Плоская заготовка, получаемая методом электролиза, предназначенная для переплава
3. Чушка	Заготовка, изготавливаемая литьем, предназначенная для дальнейшей переплавки
4. Анод для рафинирования	Заготовка, изготавливаемая литьем, предназначенная для электролитического рафинирования
5. Слиток	Заготовка, изготавливаемая литьем, предназначенная для дальнейшей пластической деформации. Примечание. Слитки некоторых металлов и сплавов могут использоваться для переплавки
6. Черновой слиток	Слиток без обработки и резки
7. Плоский слиток	Слиток прямоугольного сечения, предназначенный для изготовления листовой и (или) ленточной заготовки, листов, полос, лент или фольги
8. Цилиндрический слиток	Слиток круглого сечения, предназначенный для изготовления прутков, труб, проволоки, профилей или поковок
9. Квадратный слиток	Слиток квадратного сечения, предназначенный для изготовления прутков или проволоки
10. Трапецевидный слиток	Слиток трапецевидного сечения, предназначенный для изготовления проволоки
11. Ленточная литая заготовка	Заготовка прямоугольного сечения, получаемая методом непрерывного литья и предназначенная для изготовления листов, лент или фольги
12. Прутковая литая заготовка	Заготовка, получаемая методом непрерывного литья и предназначенная для изготовления прутков или поковок пластической деформацией
13. Проволочная литая заготовка	Заготовка, получаемая методом непрерывного литья и предназначенная для изготовления проволоки холодной деформацией
14. Трубная литая заготовка	Заготовка, получаемая методом непрерывного литья и предназначенная для изготовления труб холодной деформацией
15. Прутковая ковкая заготовка	Заготовка, изготавливаемая ковкой, предназначенная для производства прутков или поковок пластической деформацией
16. Ленточная катаная заготовка	Заготовка прямоугольного сечения в рулонах, изготавливаемая прокаткой, предназначенная для производства листов, полос,

	лент или фольги
17. Листовая катаная заготовка	Плоская заготовка прямоугольного сечения, изготавливаемая прокаткой, предназначенная для производства листов или полос
18. Трубная катаная заготовка	Полая заготовка в виде прямого отрезка или свернутая в бухту, изготавливаемая прокаткой, предназначенная для производства катаных или тянутых труб
19. Проволочная катаная заготовка	Заготовка свернутая в бухту, изготавливаемая горячей прокаткой или совмещенным процессом литья и прокатки, предназначенная для производства проволоки или прутков
20. Полосовая прессованная заготовка	Плоская заготовка прямоугольного сечения, изготавливаемая прессованием, предназначенная для производства полос или лент
21. Прутковая прессованная заготовка	Заготовка в виде прямого отрезка или свернутая в бухту, изготавливаемая прессованием, предназначенная для производства прутков
22. Трубная прессованная заготовка	Полая заготовка в виде прямого отрезка или свернутая в бухту, изготавливаемая прессованием, предназначенная для производства труб
23. Проволочная прессованная заготовка	Заготовка свернутая в бухту, изготавливаемая прессованием, предназначенная для производства проволоки
24. Гранулы	Материал в виде частиц размерами свыше 1 мм, изготавливаемый литьем металла в воду или восстановлением, предназначенный для дальнейшей переплавки, цементации, раскисления стали, изготовления порошков и солей, а также для изготовления полуфабрикатов
ПОЛУФАБРИКАТЫ	
25. Полуфабрикат	Продукт, получаемый литьем, пластической деформацией или электролизом, предназначенный для дальнейшей обработки резанием, штамповкой или применяемый без обработки Примечание. В зависимости от назначения в стандартах на продукцию может быть изменена минимальная толщина лент и максимальная толщина фольги
26. Лист	Плоский полуфабрикат прямоугольного сечения толщиной свыше 0,1 мм, изготавливаемый прокаткой
27. Лента	Полуфабрикат прямоугольного сечения толщиной свыше 0,1 мм в рулонах, изготавливаемый прокаткой или электролитическим способом
28. Полоса	Плоский полуфабрикат прямоугольного сечения с отношением длины к ширине не менее 5, толщиной свыше 0,1 мм, изготавливаемый прокаткой или разрезкой листов и лент
29. Фольга	Полуфабрикат прямоугольного сечения толщиной до 0,1 мм, изготавливаемый прокаткой, напылением или

	электролитическим способом
	Примечание. В зависимости от назначения в стандартах на продукцию может быть изменена минимальная толщина лент и максимальная толщина фольги
30. Диск	Плоский, полуфабрикат круглой формы, вырезанный из листов, полос или лент
31. Рондель	Полуфабрикат, изготавливаемый штамповкой из листов, полос и лент или разрезкой прутков и предназначенный для изготовления деталей способом выдавливания
32. Пруток	Полуфабрикат полного поперечного сечения постоянных размеров, характеризующегося тем, что прямая, проходящая через любые две точки периметра сечения, находится внутри плоскости сечения или на периметре, в виде прямого отрезка или свернутый в бухту, изготавливаемый литьем, прокаткой, ковкой, прессованием или волочением
33. Шина	Пруток прямоугольного сечения, применяемый в электротехнике в качестве проводника тока, изготавливаемый прессованием или волочением
34. Анод	Полуфабрикат, предназначенный для гальванотехнических покрытий или анодной защиты, изготавливаемый литьем, прокаткой или прессованием
35. Труба	Полуфабрикат полого поперечного сечения постоянных размеров и с одинаковой толщиной стенки в виде прямого отрезка или свернутый в бухту, изготавливаемый прокаткой, литьем, прессованием, волочением, сваркой или электролитическим способом
36. Капиллярная труба	Труба с внутренним диаметром до 2 мм, изготавливаемая волочением
37. Проволока	Полуфабрикат с поперечным сечением постоянных размеров, свернутый в бухту или намотанный на катушку, изготавливаемый прокаткой, прессованием или волочением
38. Профиль	Полуфабрикат, характеризующийся тем, что на периметре поперечного сечения могут быть найдены такие две точки, при которых прямая, проходящая через них, будет находиться вне плоскости сечения, в виде прямого отрезка или свернутый в бухту, изготавливаемый прокаткой, прессованием или волочением
39. Гнутый профиль	Полуфабрикат в виде профиля, получаемый методом холодного профилирования полосы или ленты
40. Отливка	Полуфабрикат с размерами, близкими к размерам детали, получаемый определенным методом литья в форму
41. Поковка	Полуфабрикат, изготавливаемый ковкой
42. Плита	Плоский полуфабрикат прямоугольного сечения толщиной

свыше 25 мм, изготовляемый прокаткой или литьем

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Анод	34
Анод для рафинирования	4
Гранулы	24
Диск	30
Заготовка	1
Заготовка катаная ленточная	16
Заготовка катаная листовая	17
Заготовка катаная проволочная	19
Заготовка катаная трубная	18
Заготовка ковкая прутковая	15
Заготовка литая ленточная	11
Заготовка литая проволочная	13
Заготовка литая прутковая	12
Заготовка литая трубная	14
Заготовка прессованная полосовая	20
Заготовка прессованная проволочная	23
Заготовка прессованная прутковая	21
Заготовка прессованная трубная	22
Катод	2
Лента	27
Лист	26
Отливка	40
Плита	42
Поковка	41

Полоса	28
Полуфабрикат	25
Проволока	37
Профиль	38
Профиль гнутый	39
Пруток	32
Рондель	31
Слиток	5
Слиток квадратный	9
Слиток плоский	7
Слиток трапециевидный	10
Слиток цилиндрический	8
Слиток черновой	6
Труба	35
Труба капиллярная	36
Фольга	29
Чушка	3
Шина	33

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
М.: ИПК Издательство стандартов, 1996