

ГОСТ 17679-80

Группа Г38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ХОМУТЫ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ТРУБОПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**LIGHT YOKES FOR PIPE-LINE AND CABLE FIXING.
DESIGN AND DIMENSIONS**

Дата введения 1981-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТЧИКИ

А.В.Анфиногенов (руководитель темы), Е.Е.Муравьев, Т.П.Извольская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.80 N 1737

3. Срок проверки - 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 17679-72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2808-91	5
ГОСТ 2284-79	5
ГОСТ 4986-79	5
ГОСТ 8733-87*	5
ГОСТ 8734-75	5
ГОСТ 9941-81	5
ГОСТ 16338-85	5
ГОСТ 16523-89	5
ГОСТ 17019-78	9
ГОСТ 19537-83	6, 7
ГОСТ 19904-90	5
ГОСТ 21631-76	5

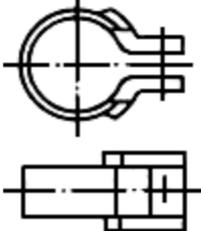
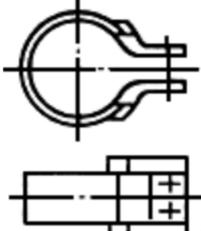
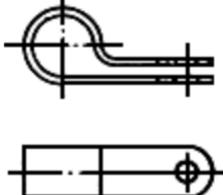
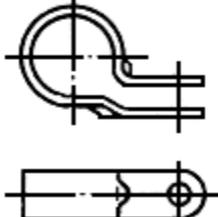
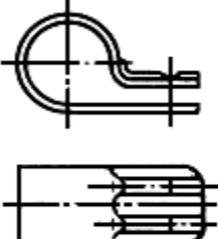
* Вероятно ошибка оригинала. Следует читать ГОСТ 8733-74. - Примечание "КОДЕКС".

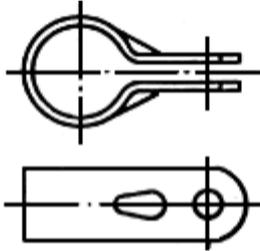
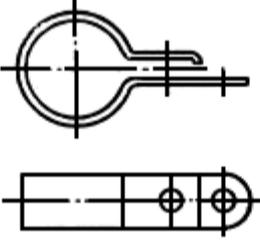
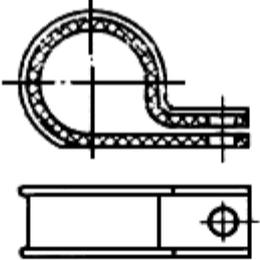
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ июнь 1992 г. с Изменениями N 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., декабре 1988 г. (ИУС 9-85, 3-89)

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 25.06.85 N 1917 снято ограничение срока действия

1. Хомуты подразделяются на типы в соответствии с табл.1.

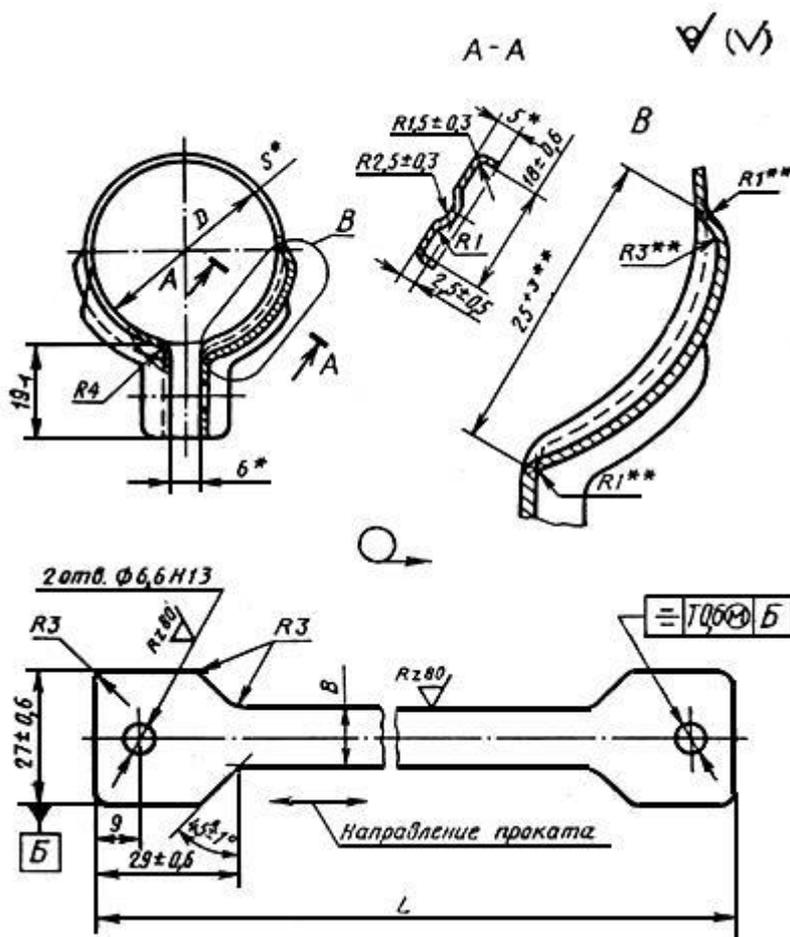
Таблица 1

Наименования	Типы		Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов	I	Исполнение I	
		Исполнение II	
	II		
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	III		
	IV		
	V		
	VI		
	VII		

		
	VIII	
Хомуты для крепления кабелей	IX	

2. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов должны соответствовать указанным на черт.1-5 и в таб.2-6, соответственно.

Тип I Исполнение I



Деталь - в состоянии ее измерения

* Размеры для справок.

** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт.1

Таблица 2

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	B (пред. откл. $\pm 0,6$)	L	S	Масса 1000 шт., кг [≈]	Применяемость
24	12	107	1,0	15,8	
30		126		17,3	
32		131		17,8	
34		138		18,5	
36		145		19,1	
38		151		20,0	
40		157		20,3	
42		163		20,9	
45		173		21,7	

48		182		22,7	
50		189		23,2	
53	14	198	1,2	31,8	
56		208		33,0	
60		220		34,6	
63		229		36,0	
65		235		38,1	
70		251		38,9	
75		267		40,9	
80		282		42,9	
85		298		45,0	
90		313		47,1	
95		329		49,2	

Пример условного обозначения хомута типа I исполнения I, $D = 40$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут TI-I-40-25-Ц15.хр ГОСТ 17679-80

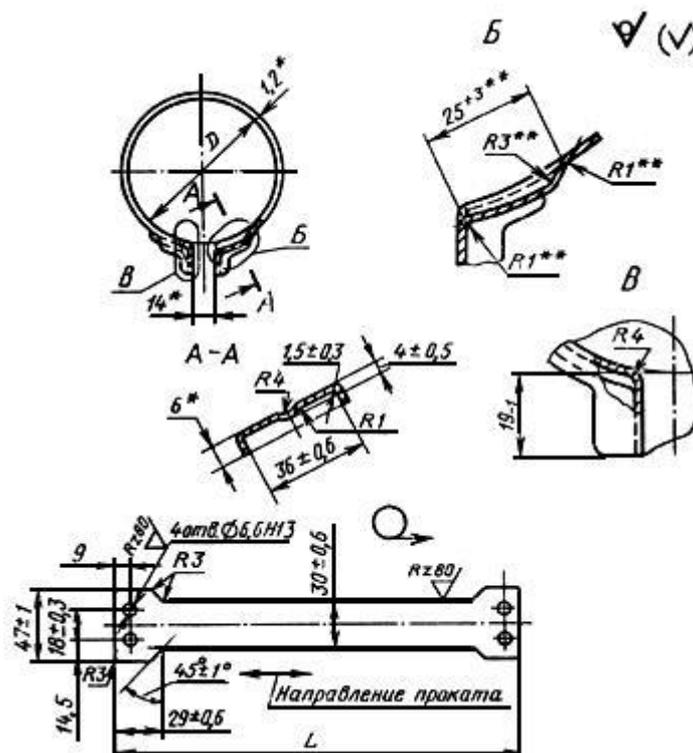
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут TI-I-40-25-Кд15.хр ГОСТ 17679-80

То же, из стали марки 12X18H10T, с покрытием Хим.Пас:

Хомут TI-I-40-12X18H10T-Хим.Пас ГОСТ 17679-80

Исполнение II



Деталь - в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт.2

Таблица 3

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	L	Масса 1000 шт., кг [≈]	Применяемость
100	338	102,4	
110	368	111,0	
120	401	120,0	
130	431	128,9	
140	463	137,2	
150	495	146,7	
160	525	155,5	

Пример условного обозначения хомута типа I исполнения II, $D = 100$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут TI-II-100-25-Ц15.хр ГОСТ 17679-80

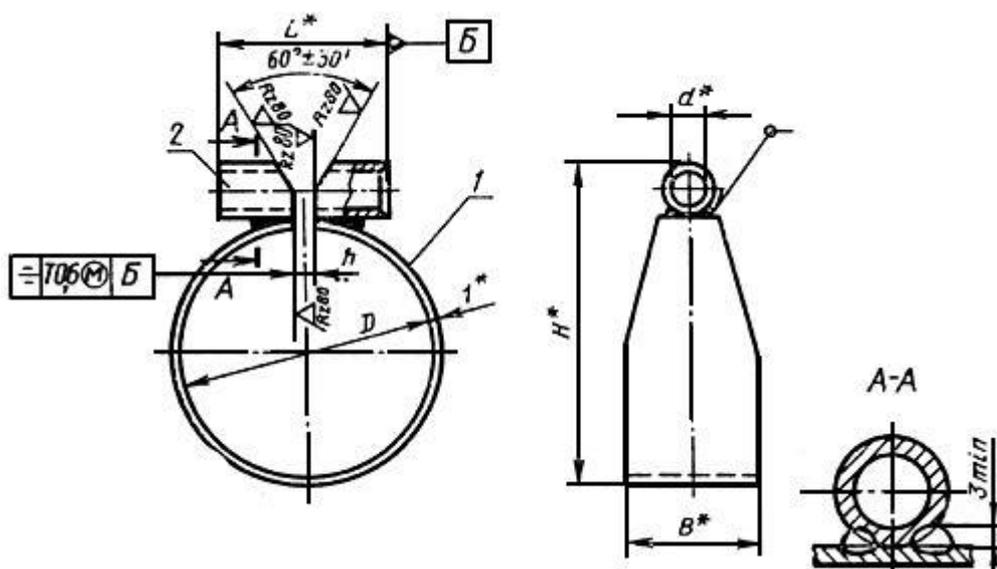
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут TI-II-100-25-Кд15.хр ГОСТ 17679-80

То же, из стали марки 12X18H10T, с покрытием Хим.Пас:

Хомут TI-II-100-12X18H10T-Хим.Пас ГОСТ 17679-80

Тип II



Деталь - в состоянии ее измерения.

- 1 - кольцо;
- 2 - втулка

* Размеры для справок.

Сварка - ручная дуговая; допускается сварка в среде инертных газов и газовая

Черт.3

Таблица 4

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет.1. Кольцо		Дет.2. Втулка		
14	5,2	10	16	24	3	7,5	14-10-20	14-10-12X18H10T	5,2-16-20	5,2-16-12X18H10T	
		15				8,7	14-15-20	14-15-12X18H10T			
		20				9,9	14-20-20	14-20-12X18H10T			
16		10		26		8,0	16-10-20	16-10-12X18H10T			
		15				9,6	16-15-20	16-15-12X18H10T			
		20				10,8	16-20-20	16-20-12X18H10T			
18		10		28		8,5	18-10-20	18-10-12X18H10T			
		15				10,4	18-15-20	18-15-12X18H10T			
		20				11,9	18-20-20	18-20-12X18H10T			
20		10	20	30		9,9	20-10-20	20-10-12X18H10T	5,2-20-20	5,2-20-12X18H10T	
		15				12,0	20-15-20	20-15-12X18H10T			
		20				13,7	20-20-20	20-20-12X18H10T			
22		10		32		10,4	22-10-20	22-10-12X18H10T			
		15				12,7	22-15-20	22-15-12X18H10T			

		20			14,7	22-20-20	22-20-12X18H10T		
24		10	34		10,9	24-10-20	24-10-12X18H10T		
		15			13,5	24-15-20	24-15-12X18H10T		
		20			15,9	24-20-20	24-20-12X18H10T		
25		10	35		11,4	25-10-20	25-10-12X18H10T		
		15			13,8	25-15-20	25-15-12X18H10T		
		20			16,2	25-20-20	25-20-12X18H10T		
28		10	38		11,8	28-10-20	28-10-12X18H10T		
		15			14,7	28-15-20	28-15-12X18H10T		
		20			17,7	28-20-20	28-20-12X18H10T		
30		10	40		12,3	30-10-20	30-10-12X18H10T		
		15			15,5	30-15-20	30-15-12X18H10T		
		20			18,6	30-20-20	30-20-12X18H10T		
32		10	42		12,9	32-10-20	32-10-12X18H10T		
		15			16,4	32-15-20	32-15-12X18H10T		
		20			19,7	32-20-20	32-20-12X18H10T		
34		10	22 44		13,8	34-10-20	34-10-12X18H10T	5,2-22-20	5,2-22-12X18H10T
		15			17,6	34-15-20	34-15-12X18H10T		
		20			21,1	34-20-20	34-20-12X18H10T		
36		10	46		14,1	36-10-20	36-10-12X18H10T		
		15			18,3	36-15-20	36-15-12X18H10T		
		20			22,0	36-20-20	36-20-12X18H10T		
38	6,2	10	25 49	5	16,4	38-10-20	38-10-12X18H10T	6,2-25-20	6,2-25-12X18H10T
		15			20,7	38-15-20	38-15-12X18H10T		
		20			24,7	38-20-20	38-20-12X18H10T		
40		10	51		16,8	40-10-20	40-10-12X18H10T		
		15			21,3	40-15-20	40-15-12X18H10T		
		20			25,5	40-20-20	40-20-12X18H10T		
		25			29,7	40-25-20	40-25-12X18H10T		
42		10	53		17,3	42-10-20	42-10-12X18H10T		
		15			22,1	42-15-20	42-15-12X18H10T		
		20			26,5	42-20-20	42-20-12X18H10T		
		25			31,0	42-25-20	42-25-12X18H10T		
45		10	56		18,1	45-10-20	45-10-12X18H10T		
		15			23,2	45-15-20	45-15-12X18H10T		
		20			28,0	45-20-20	45-20-12X18H10T		
		25			32,9	45-25-20	45-25-12X18H10T		
48		10	59		18,8	48-10-20	48-10-12X18H10T		
		15			24,2	48-15-20	48-15-12X18H10T		
		20			29,5	48-20-20	48-20-12X18H10T		
		25			34,7	48-25-20	48-25-12X18H10T		
50		10	28 61		20,0	50-10-20	50-10-12X18H10T	6,2-28-20	6,2-28-12X18H10T
		15			25,7	50-15-20	50-15-12X18H10T		
		20			31,2	50-20-20	50-20-12X18H10T		
		25			36,7	50-25-20	50-25-12X18H10T		
		30			42,1	50-30-20	50-30-12X18H10T		
56		10	67		21,4	56-10-20	56-10-12X18H10T		
		15			28,0	56-15-20	56-15-12X18H10T		
		20			34,0	56-20-20	56-20-12X18H10T		
		25			40,5	56-25-20	56-25-12X18H10T		

60	30	71	46,5	56-30-20	56-30-12X18H10T
	10		22,6	60-10-20	60-10-12X18H10T
	15		29,5	60-15-20	60-15-12X18H10T
	20		36,2	60-20-20	60-20-12X18H10T
	25		42,9	60-25-20	60-25-12X18H10T
63	30	74	49,5	60-30-20	60-30-12X18H10T
	10		23,2	63-10-20	63-10-12X18H10T
	15		30,5	63-15-20	63-15-12X18H10T
	20		37,5	63-20-20	63-20-12X18H10T
	25		44,5	63-25-20	63-25-12X18H10T
65	30	76	51,5	63-30-20	63-30-12X18H10T
	10		23,7	65-10-20	65-10-12X18H10T
	15		31,2	65-15-20	65-15-12X18H10T
	20		38,7	65-20-20	65-20-12X18H10T
	25		45,9	65-25-20	65-20-12X18H10T*

* Соответствует оригиналу. - Примечание "КОДЕКС".

70	30	81	52,9	65-30-20	65-30-12X18H10T
	15		33,2	70-15-20	70-15-12X18H10T
	20		41,1	70-20-20	70-20-12X18H10T
	25		48,9	70-25-20	70-25-12X18H10T
	30		57,0	70-30-20	70-30-12X18H10T
75	15	86	35,0	75-15-20	75-15-12X18H10T
	20		43,5	75-20-20	75-20-12X18H10T
	25		51,5	75-25-20	75-25-12X18H10T
	30		59,5	75-30-20	75-30-12X18H10T
	35		68,5	75-35-20	75-35-12X18H10T
80	15	91	37,0	80-15-20	80-15-12X18H10T
	20		46,0	80-20-20	80-20-12X18H10T
	25		55,0	80-25-20	80-25-12X18H10T
	30		64,5	80-30-20	80-30-12X18H10T
	35		73,5	80-35-20	80-35-12X18H10T
85	40	96	82,5	80-40-20	80-40-12X18H10T
	15		38,5	85-15-20	85-15-12X18H10T
	20		48,5	85-20-20	85-20-12X18H10T
	25		58,0	85-25-20	85-25-12X18H10T
	30		67,5	85-30-20	85-30-12X18H10T
90	35	101	77,5	85-35-20	85-35-12X18H10T
	40		87,5	85-40-20	85-40-12X18H10T
	15		40,5	90-15-20	90-15-12X18H10T
	20		51,5	90-20-20	90-20-12X18H10T
	25		61,5	90-25-20	90-25-12X18H10T
95	30	106	71,5	90-30-20	90-30-12X18H10T
	35		82,5	90-35-20	90-35-12X18H10T
	40		93,5	90-40-20	90-40-12X18H10T
	20		53,5	95-20-20	95-20-12X18H10T
	25		64,5	95-25-20	95-25-12X18H10T
	30		75,5	95-30-20	95-30-12X18H10T
	35		86,5	95-35-20	95-35-12X18H10T
	40		98,0	95-40-20	95-40-12X18H10T

100		20	30	111		57,0	105-20-20*	100-20-12X18H10T	6,2-30-20	6,2-30-12X18H10T		
* Соответствует оригиналу. - Примечание "КОДЕКС".												
110		25		121		68,0	100-25-20	100-25-12X18H10T				
		30				80,0	100-30-20	100-30-12X18H10T				
		35				91,5	100-35-20	100-35-12X18H10T				
		40				103,0	100-40-20	100-40-12X18H10T				
		20				61,0	110-20-20	110-20-12X18H10T				
		25				74,0	110-25-20	110-25-12X18H10T				
		30				87,0	110-30-20	110-30-12X18H10T				
		35				99,5	110-35-20	110-35-12X18H10T				
120		40		131		112,0	110-40-20	110-40-12X18H10T				
		20				66,5	120-20-20	130-20-12X18H10T*				
		25				80,0	120-25-20	120-25-12X18H10T				
* Соответствует оригиналу. - Примечание "КОДЕКС".												
130		30		141		94,0	120-30-20	120-30-12X18H10T				
		35				108,0	120-35-20	120-35-12X18H10T				
		40				122,0	120-40-20	120-40-12X18H10T				
		20				71,5	130-20-20	130-20-12X18H10T				
		25				86,5	130-25-20	130-25-12X18H10T				
		30				102,0	130-30-20	130-30-12X18H10T				
		35				118,0	130-35-30	130-35-12X18H10T				
		40				133,0	130-40-20	130-40-12X18H10T				
140		20	40	151		78,8	140-20-20	140-20-12X18H10T	6,2-40-20	6,2-40-12X18H10T		
		25				95,3	140-25-20	140-25-12X18H10T				
		30				110,8	140-30-20	140-30-12X18H10T				
		35				128,8	140-35-20	140-35-12X18H10T				
		40				144,8	140-40-20	140-40-12X18H10T				
150		20		161		83,8	150-20-20	150-20-12X18H10T				
		25				101,3	150-25-20	150-25-12X18H10T				
		30				118,8	150-30-20	150-30-12X18H10T				
		35				137,8	150-35-20	150-35-12X18H10T				
		40				154,8	150-40-20	150-40-12X18H10T				
155		20		166		86,3	155-20-20	155-20-12X18H10T				
		25				104,3	155-25-20	155-25-12X18H10T				
		30				121,8	155-30-20	155-30-12X18H10T				
		35				141,8	155-35-20	155-35-12X18H10T				
		40				158,8	155-40-20	155-40-12X18H10T				

Пример условного обозначения хомута типа II $D = 40$ мм, $B = 20$ мм, из стали марки 20, с покрытием Ц15хр:

Хомут ТII-40-20-20-Ц15.хр ГОСТ 17679-80

То же, из стали марки 20, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТII-40-20-20-Кд15.хр ГОСТ 17679-80

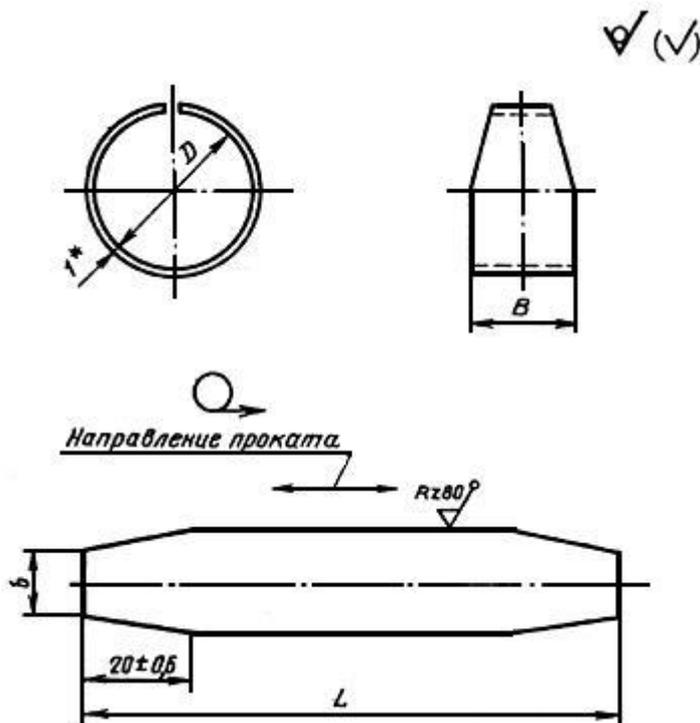
То же, из стали марки 12X18H10T, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТИ-40-20-12Х18Н10Т-Хим.Пас ГОСТ 17679-

80 То же, из стали марки 20 без покрытия:

Хомут ТИ-40-20 ГОСТ 17679-80

Деталь 1. Кольцо



* Размер для справок.

Черт.4

Таблица 5

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx
14	47	10	-	3,69
		15	12	4,90
		20		6,10
16	53	10	-	4,16
		15	12	5,75
		20		7,0
18	60	10	-	4,70
		15	12	6,60
		20		8,10
20	66	10	-	5,18
		15	12	7,25
		20		9,00

22	72	10	-	5,65
		15	12	8,00
		20		10,00
24	79	10	-	6,20
		15	12	8,78
		20		11,15
25	82	10	-	6,65
		15	12	9,10
		20		11,50
28	91	10	-	7,14
		15	12	10,00
		20		13,00
30	97	10	-	7,60
		15	12	10,80
		20		13,90
32	104	10	-	8,15
		15	12	11,70
		20		15,00
34	110	10	-	8,60
		15	12	12,40
		20		15,90
36	116	10	-	8,86
		15	12	13,10
		20		16,80
38	123	10	-	9,65
		15	12	14,00
		20		18,00
40	129	10	-	10,10
		15	12	14,60
		20		18,80
		25		23,00
42	135	10	-	10,60
		15	12	15,40
		20		19,80
		25		24,30
45	145	10	-	11,40
		15	12	16,50
		20		21,30
		25		26,20
48	154	10	-	12,10
		15	12	17,50
		20		22,80
		25		28,00
50	160	10	-	12,50
		15	12	18,20
		20		23,70
		25		29,20
		30		34,60
56	179	10	-	13,90
		15	12	20,50

		20		26,50
		25		33,00
		30		39,00
60	192	10	-	15,10
		15	12	22,00
		20		28,70
		25		35,40
		30		42,00
63	200	10	-	15,65
		15	12	23,00
		20		30,00
		25		37,00
		30		44,00
65	207	10	-	16,20
		15	12	23,70
		20		31,20
		25		38,40
		30		45,40
70	223	15		25,70
		20		33,60
		25		41,40
		30		49,50
75	238	15		27,50
		20		36,00
		25		44,00
		30		52,00
		35		61,00
80	254	15		29,50
		20		38,50
		25		47,50
		30		57,00
		35		66,00
		40		75,00
85	270	15		31,00
		20		41,00
		25		50,50
		30		60,00
		35		70,00
		40		80,00
90	286	15		33,00
		20		44,00
		25		54,00
		30		64,00
		35		75,00
		40		86,00
95	302	20		46,00
		25		57,00
		30		68,00
		35		79,00
		40		90,50

100	318	20	49,00
		25	60,00
		30	72,00
		35	83,50
		40	95,00
110	348	20	53,00
		25	66,00
		30	79,00
		35	91,50
		40	104,00
120	380	20	58,50
		25	72,00
		30	86,00
		35	100,00
		40	114,00
130	412	20	63,50
		25	78,50
		30	94,00
		35	110,00
		40	125,00
140	442	20	68,00
		25	84,50
		30	100,00
		35	118,00
		40	134,00
150	474	20	73,00
		25	90,50
		30	108,00
		35	127,00
		40	144,00
155	490	20	75,50
		25	93,50
		30	111,00
		35	131,00
		40	148,00

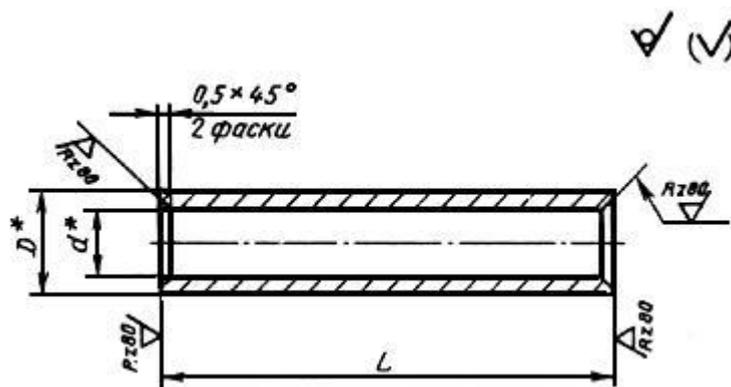
Пример условного обозначения кольца $D = 34$ мм, $B = 20$ мм, из стали марки 20:

Кольцо 34-20-20 ГОСТ 17679-80

То же, из стали марки 12X18H10T:

Кольцо 34-20-12X18H10T ГОСТ 17679-80

Деталь 2. Втулка



* Размеры для справок.

Черт.5

Таблица 6

Размеры в мм

d	D	L (пред. откл. $\pm 0,4$)	Масса 1000 шт., кг \approx	Применяемость
5,2	8	16	3,8	
		20	4,7	
		22	5,2	
6,2	9	25	6,7	
		28	7,5	
		30	8,0	
		40	10,8	

Пример условного обозначения втулки $d = 6,2$ мм, $L = 25$ мм, из стали марки 20:

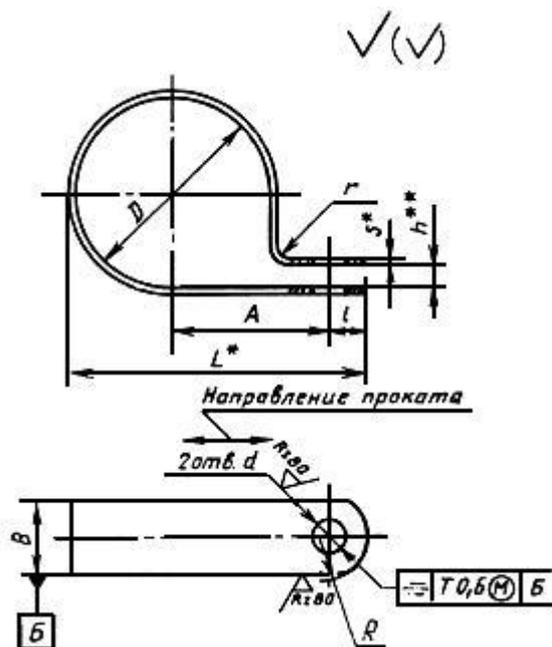
Втулка 6,2-25-20 ГОСТ 17679-80

То же, из стали марки 12X18H10T:

Втулка 6,2-25-12X18H10T ГОСТ 17679-80

3. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов и кабелей должны соответствовать указанным на черт.6-11 и в табл.7-12, соответственно.

Тип III



Деталь - в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса RT 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности B .

Черт.6

Таблица 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по h15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг [≈]		Приме- няемость	
		Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевое сплава		
3	2,4	7,5	±0,3	6	12,5	3,0	1,0	+0,5*	0,5	3,5	1,5	0,6	0,2		
* Соответствует оригиналу. - Примечание "КОДЕКС".															
4	3,4	8,5	±0,3	8	14,0	3,5						4,5	1,0	0,4	
	5,5	11,0		±0,5	12	19,0						6,0	8,5	1,7	0,6
	2,4	8,0		6	13,5	3,0						3,5	0,7	0,3	
5	3,4	9,0	±0,3	8	15,0	3,5						4,5	1,0	0,4	
	5,5	11,0		±0,5	12	19,5						6,0	8,5	1,9	0,7
	2,4	8,5		6	14,5	3,0						3,5	0,8	0,3	
6	3,4	9,5	±0,3	8	16,0	3,5						4,5	1,1	0,4	
	5,5	12,0		±0,5	12	21,0						6,0	8,5	2,0	0,7
	2,4	9,0		6	15,5	3,0						3,5	0,9	0,3	
	3,4	10,0	±0,3	8	17,0	3,5						4,5	1,2	0,4	
	5,5	12,5		±0,5	12	22,0						6,0	8,5	2,2	0,8

	9,0	36,0		16	64,5	8,0		10,0		32,8	11,7	
40	5,5	33,0		12	60,5	6,0		8,5		24,4	8,7	
	9,0	37,5		16	67,0	8,0		10,0		34,2	12,2	
42	5,5	34,0		12	62,5	6,0		8,5		25,3	9,0	
	9,0	39,5		16	70,0	8,0		10,5		35,7	12,7	
45	5,5	35,5		12	65,5	6,0		8,5		26,8	9,6	
	9,0	41,0		16	73,0	8,0		10,0		37,8	13,5	
48	5,5	37,5		12	69,0	6,0		8,5		27,4	9,8	
	9,0	43,0		16	76,5	8,0		10,0		38,5	13,7	
50	5,5	38,5		12	71,0	6,0		8,5		28,2	10,1	
	9,0	44,0		16	78,5	8,0		10,0		39,7	14,2	
53	5,5	41,5		12	75,5	6,0		8,5		29,7	10,6	
	9,0	47,0		16	83,0	8,0		10,0		42,1	15,0	
56	5,5	45,0		12	80,5	6,0		8,5		31,2	11,1	
	9,0	50,5		16	88,0	8,0		10,0		43,6	15,5	
60	5,5	43,5		12	81,0	6,0		8,5		32,9	11,7	
	9,0	49,0		16	88,5	8,0		10,0		46,0	16,4	
63	5,5	45,0		12	84,0	6,0		8,5		34,5	12,3	
	9,0	50,5		16	91,5	8,0		10,0		47,9	17,1	
65	5,5	46,0		12	86,0	6,0		8,5		35,4	12,6	
	9,0	51,5		16	93,5	8,0		10,0		49,4	17,6	

Пример условного обозначения хомута типа III $D = 14$ мм, $B = 12$ мм, $d = 6,6$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКIII-14-12-6,6-25-Ц15.хр ГОСТ 17679-

80 То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIII-14-12-6,6-25-Кд15.хр ГОСТ 17679-80

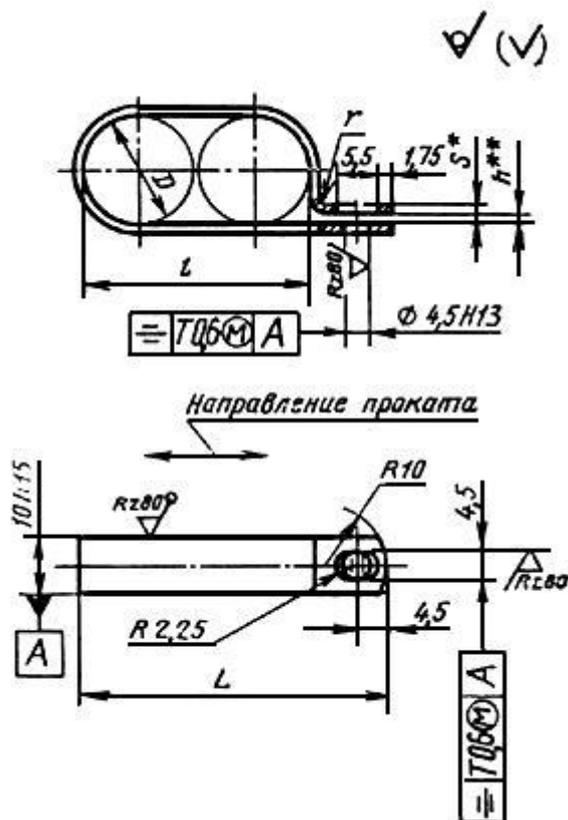
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIII-14-12-6,6-12Х18Н10Т-Хим.Пас ГОСТ 17679-80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIII-14-12-6,6-Д16.А.М-Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679-80

Тип IV



Деталь - в состоянии ее измерения.

* Размер для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R10T$ 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности А. Черт.7

Таблица 8

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	L (пред. откл. ±0,6)	l (пред. откл. ±0,5)	h		S	r	Масса 1000 шт., кг [≈]		Применяемость
			Номин.	Пред. откл.			стальных хомутов	хомутов из алюминиевых сплавов	
3	18	6	1	+0,5	0,5	0,8	1,2	0,4	
4	20	8					1,6	0,6	
5	22	10					1,8	0,7	
6	24	12					1,9	0,7	
8	30	16	2	±0,5	1,0	1,5	4,7	1,7	
10	34	20					5,5	2,0	
12	38	24					6,4	2,3	
14	42	28					6,9	2,5	

(15)	45	30				7,6	2,7	
16	48	32				7,8	2,7	
18	52	36				8,9	3,2	
20	55	40				9,7	3,5	

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения хомута типа IV, $D = 20$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКIV-20-25-Ц15.хр ГОСТ 17679-80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIV-20-25-Кд15.хр ГОСТ 17679-80

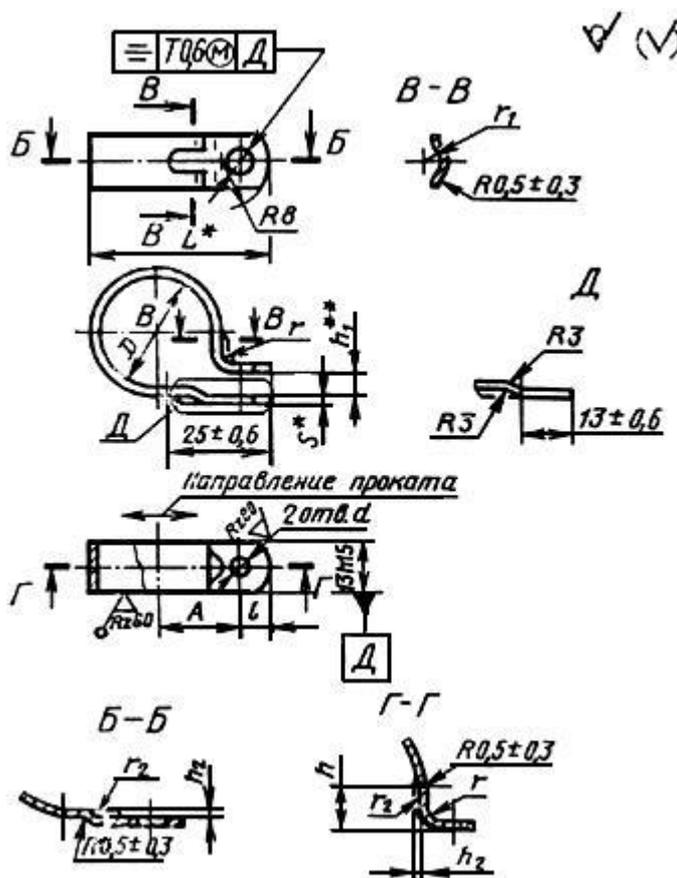
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIV-20-12Х18Н10Т-Хим.Пас ГОСТ 17679-80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТК.IV-20-Д16.А.М-Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679-80

Тип V



Деталь - в состоянии ее измерения.

* Размер для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса R_{8T} 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности D .

Черт.8

Таблица 9

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по H13)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	L	l	h	h_1 (пред. откл. +1)	h_2 (пред. откл. $\pm 0,3$)	S	r	r_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	r_2	Масса 1000 шт., кг \approx		Приме- няемость								
												стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава									
18	4,5	19,0	34,0	5	8	4	1,2	1,0	2,0	2,5	4	8,8	3,2									
20		20,0	36,0																			
22		21,0	38,0																			
24		22,0	40,2																			
25		22,5	41,2			10	5	1,2	1,2	2,5	3,0	6	12,8	4,5								
28		24,0	44,2																			
30		25,0	46,2																			
32		26,0	48,2										12	5	1,2	1,2	2,5	3,0	6	15,3	5,5	
34		28,0	51,2																			
36	5,5	29,0	54,5	6	6	1,5	1,5	2,5	3,0	6	22,5	8,0										
38		30,0	56,5																			
40		31,0	58,5																			
42		33,0	61,5																			
45		34,0	64,0																			
48		35,5	67,0																			
50		36,0	68,5																			
53		38,0	72,0																			
56		39,5	75,0																			
60		42,0	79,5																			
65		44,5	84,5																			
70		47,0	89,5				8	1,5	1,5	2,5	3,0	6	37,7	13,4								
75		49,5	94,5																			
80		52,0	99,5																			
85		54,5	104,5																			
90		57,0	109,5																			
95	59,5	114,5																				
100	62,0	119,5																				

Пример условного обозначения хомута типа V, $D = 22$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКВ-22-25-Ц15.хр ГОСТ 17679-80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКВ-22-25-Кд15.хр ГОСТ 17679-80

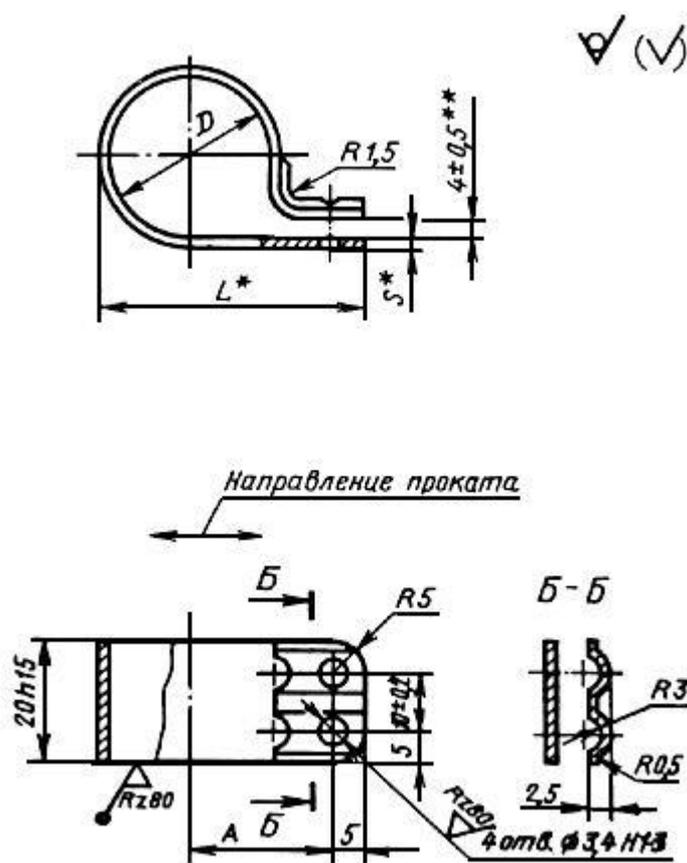
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКВ-22-12Х18Н10Т-Хим.Пас ГОСТ 17679-80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКВ-22-Д16.А.М-Ан.Окс.хр ГОСТ 17679-80

Тип VI



Деталь - в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Черт.9

Размеры в мм

Таблица 10

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	L	S	Масса 1000 шт., кг [≈]	Применяемость
16	16,5	30,0	0,5	5,8	
20	18,5	34,0		6,8	
22	21,5	38,3		12,1	
25	23,0	41,3	0,8	13,6	
30	24,5	45,3		15,5	
35	27,5	51,2		27,1	
40	30,0	56,2	1,2	29,8	
45	32,5	61,2		32,2	
50	35,0	66,2		36,2	

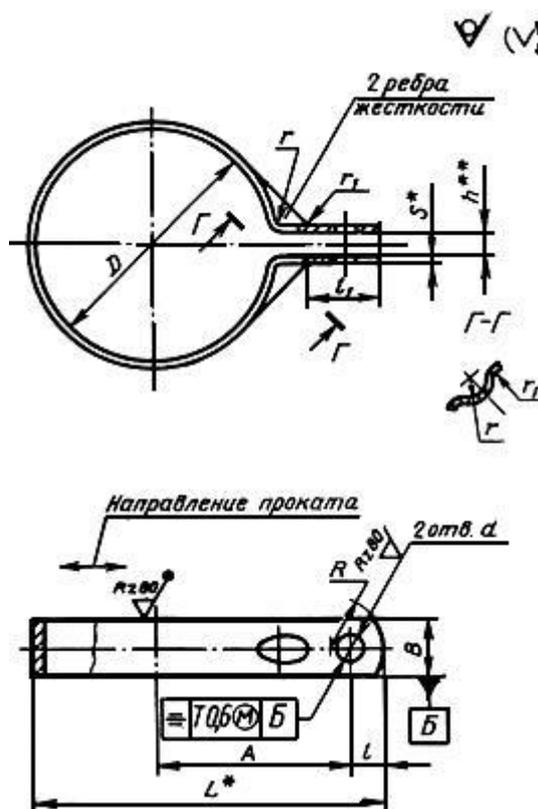
Пример условного обозначения хомута типа VI, $D = 16$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКVI-16-25-Ц15.хр ГОСТ 17679-80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКVI-16-25-Кд15.хр ГОСТ 17679-80

Тип VII



Деталь - в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса RT 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности B .

Черт.10

Таблица 11

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. ±0,5)	B (пред. откл. по h15)	L	l	l_4	h (пред. откл. ±0,5)	S	R	r	r_1 (пред. откл. ±0,3)	Масса 1000 шт., кг [≈]	Применяемость
10	2,4	12,0	6	21,8	4,0	8,0	2	0,8	3,5	1,0	1,0	2,4	
(15)	3,4	16,5	8	29	5,0	10,0	3	1,0	6,0	1,5	1,5	3,0	
20		22,0	12	38								6,2	
30	28,0	49		6,5	12,0	4	1,5	10,0	1,5	9,0			
38	4,5	34,0	61							12,5	14,0		
45		39,5	70	15,6									
50		42,0	75	17,8									
56		46,0	15	82	18,5								

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

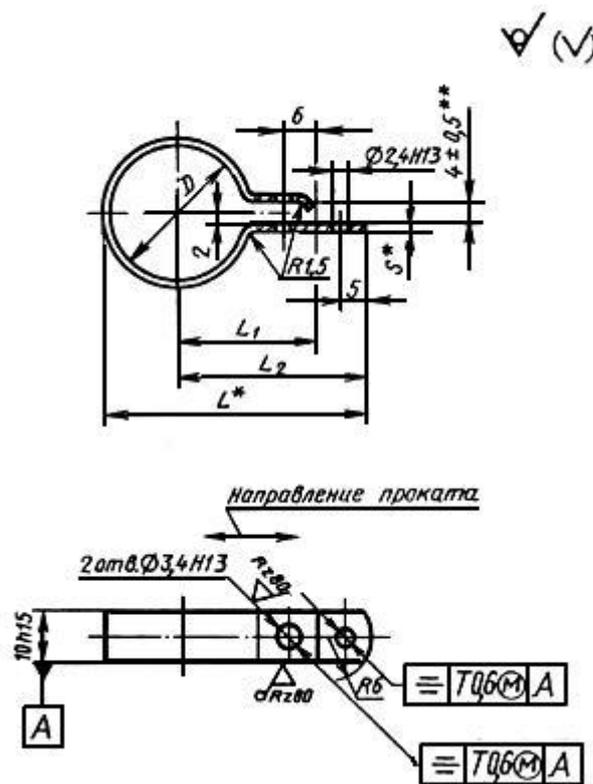
Пример условного обозначения хомута типа VII, $D = 50$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут TKVII-50-25-Ц15.хр ГОСТ 17679-80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут TKVII-50-25-Кд15.хр ГОСТ 17679-80

Тип VIII



Деталь - в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R6T$ 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности A .

Черт.11

Таблица 12

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	L	L_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	L_2 (пред. откл. $\pm 0,6$)	S	Масса 1000 шт., кг [≈]	Применяемость
16	40,8	22	32	0,8	2,6	
28	53,2	28	38	1,2	4,2	

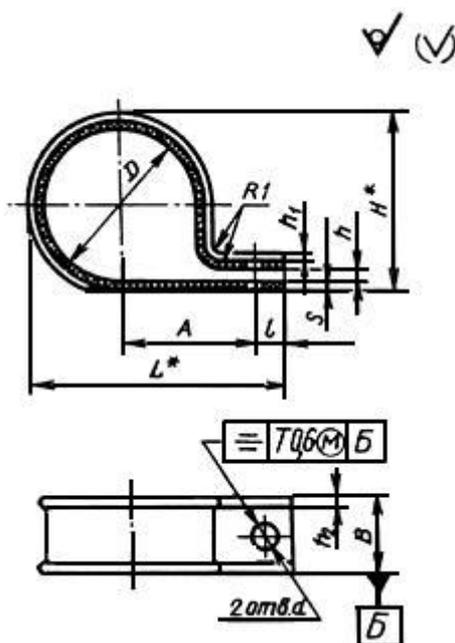
Пример условного обозначения хомута типа VIII, $D = 28$ мм, из латуни марки Л63:

Хомут TKVIII-28-Л63 ГОСТ 17679-80

1-3. (Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

4. Конструкция и размеры хомутов для крепления кабелей должны соответствовать указанным на черт.12 и в табл.13, соответственно.

Тип IX



Деталь - в состоянии ее измерения

* Размеры для справок.

Параметр шероховатости поверхности в местах удаления литников и облоя - $Rz \leq 40$

мкм Черт.12

Таблица 13

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. $\pm 0,2$)	B	L	l	H	h	h_1	h_2	S	Масса 1000 шт., кг \approx	Приме- няемость
3	2,4	7,0	8	14,0	3	7,0	1,5	1,0	1,0	1,5	0,45	
4		7,5		15,0		8,0					0,5	
5		8,0		16,0		9,0					0,54	
6	3,4	9,5	10	19,0	4	10,0	2,0	1,5	1,5	2,0	0,60	
8		10,5		21,0		12,0					0,75	
10		11,5		23,0		14,0					1,05	
12	4,5	14,5	13	28,0	5	17,5	3,0	1,8	1,8	2,3	1,87	
15		16,0		31,0		20,5					2,04	
18		17,5		35,0		23,5					2,48	
20	15	18,5	15	37,0	5	25,5	3,0	1,8	1,8	2,3	2,67	
22		21,0		41,1		28,4					3,96	
25		22,5		44,1		31,4					4,35	
28	26,0	24,0	15	47,1	5	34,4	3,0	1,8	1,8	2,3	4,75	
32		26,0		51,1		38,4					6,25	

Пример условного обозначения хомута типа IX, $D = 10$ мм, из полиэтилена 20908-040.

Хомут KIX-10-209 ГОСТ 17679-80

5. Хомуты должны изготавливаться из материалов, указанных в табл.14.

Таблица 14

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S-M-HT-HO 12X18H10T-3 по ГОСТ 4986 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$;
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S-M-HT-HO 12X17Г9АН4 по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов типа II: кольцо (дет.1)	Лента 20 - S x B по ГОСТ 2284; лента S-M-HT-HO 12X18H10T3 по ГОСТ 4986 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S-M-HT-HO 12X17Г9АН4 по ГОСТ 4986
Втулка (деталь 2)	Труба $\frac{D \times 1,4 \text{ ГОСТ } 8734}{Б20 \text{ ГОСТ } 8733}$; труба D x 1,4 -12X18H10T по ГОСТ 9941
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лента 25 - S x B по ГОСТ 2284 Лента S-M-HT-HO 12X18H10T-3 по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лист Д16.А.М-S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал:

	<p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лента S-M-HT-HO 12X17Г9АН4-3 по ГОСТ 4986-79</p>
<p>Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа V</p>	<p>Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>Лента S-M-HT-HO 12X18Н10Т-3 по ГОСТ 4986</p> <p>лист Д16.А.М-С по ГОСТ 21631</p> <p>Допускаемый материал:</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лента S-M-HT-HO 12X17Г9АН4-3 по ГОСТ 4986</p>
<p>Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов VI и VII</p>	<p>Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>Допускаемый материал:</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p>

	<p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-СтЗ \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p>
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа VIII	Лента ДПРНМ $S \text{ НД}$ Л63 по ГОСТ 2208
Хомуты для крепления кабелей типа IX	Полиэтилен 20908-040, 2-го сорта по ГОСТ 16338

Примечание. S - толщина ленты или листа; B - ширина ленты; D - наружный диаметр трубы.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. N 2).

6. Обработку паза в хомутах для крепления трубопроводов типа II производить после нанесения покрытия.

Незащищенные поверхности должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

7. Готовые детали без покрытия (хомуты типа VIII) должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

8. Покрытия хомутов типа VIII и незащищенных поверхностей хомутов типа II в соответствии с условиями применения указывают в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

9. Общие технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя - по ГОСТ 17019.

Текст документа сверен по:

официальное издание

Детали для крепления

трубопроводов и кабелей

(скобы, хомуты и серьги) облегченные.

Конструкция и размеры.

ГОСТ 17678-80-ГОСТ 17680-80: Сб. ГОСТов. -

М.: Издательство стандартов, 1992