

ГОСТ 7665-80

Группа В75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-3 КОНСТРУКЦИИ 6X25(1+6; 6+12)+1 О.С.

СОРТАМЕНТ

TWO LAY ROPE TYPE ЛК-3 CONSTRUCTION 6X25(1+6; 6+12)+1 O.C. DIMENSIONS

МКС 77.140.65

ОКП 12 5100, 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. N 1835 дата введения установлена 01.01.92*

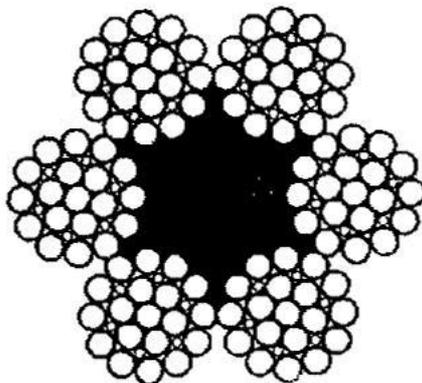
* Вероятно ошибка оригинала. Следует читать 01.01.82 (официальное издание, М.: Издательство стандартов 1987 г.). - Примечание изготовителя базы данных.

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.11.91 N 1790

ВЗАМЕН ГОСТ 7665-69

Издание (май 2011 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в ноябре 1986 г., ноябре 1991 г. (ИУС 2-87, 2-92)

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-3 с одним органическим сердечником.



2. Канаты подразделяются по

признакам по назначению:

грузолюдские - ГЛ,

грузовые - Г;

по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;

по виду покрытия поверхности проволоки в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по направлению свивки:

правой,

левой - Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой,

односторонней - О;

по способу свивки:

нераскручивающиеся - Н,

раскручивающиеся;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной - Т;

по степени уравниваемости:

рихтованные - Р,

нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 13,0 мм, грузоподъемного назначения, из проволоки без покрытия, марки В, левой односторонней свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 13-ГЛ-В-Л-О-Н-Т-1770 ГОСТ 7665-80

То же, диаметром 25,5 мм, грузового назначения, марки I, оцинкованной по группе Ж, правой крестовой свивки, раскручивающийся, рихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²):

Канат 25,5-Г-I-Ж-Р-1370 ГОСТ 7665-80

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
каната	проволоки			1370 (140)	1470 (150)

	цент-	в слоях	запол-			Разрывное усилие, Н, не менее			
	ральная		нения			суммарное	каната	суммарное	каната
	6	108	36			суммарное	в целом	суммарное	в целом
	проволок	проволок	проволок			всех		всех	
						проволок		проволок	
						в канате		в канате	
8,1	0,55	0,50	0,22	24,00	236,5	-	-	-	-
9,7	0,70	0,60	0,26	34,75	342,5	-	-	-	-
11,5	0,80	0,70	0,30	47,12	464,0	64600	54900	69250	58800
13,0	0,90	0,80	0,34	61,38	605,0	84200	71500	90200	76600
14,5	1,00	0,90	0,38	77,50	763,5	106000	90350	113500	96600
16,0	1,15	1,00	0,40	95,58	941,5	131000	110500	140500	119000
17,5	1,25	1,10	0,45	115,72	1140,0	158500	134500	170000	144000
19,5	1,35	1,20	0,50	137,81	1357,5	189000	160000	202500	171500
21,0	1,45	1,30	0,55	161,81	1594,0	222000	188500	237500	201500
22,5	1,60	1,40	0,60	188,50	1857,0	258500	219000	277000	235000
24,0	1,70	1,50	0,65	216,42	2132,0	296500	251500	318000	269500
25,5	1,80	1,60	0,70	246,27	2426,0	337500	286500	362000	307000
27,5	1,90	1,70	0,75	278,10	2739,0	381500	323500	408500	346500
29,0	2,00	1,80	0,80	311,77	3071,0	427500	363000	458000	389000
32,0	2,20	2,00	0,85	382,52	3768,0	524500	445500	562000	477000
35,5	2,40	2,20	0,95	463,20	4562,5	635500	539000	680500	578000
38,5	2,60	2,40	1,00	548,71	5405,0	752500	639000	806500	685500
42,0	2,80	2,60	1,10	644,55	6349,0	884000	751000	947000	805000
45,0	3,10	2,80	1,20	751,01	7397,5	1030000	874500	1100000	936500
48,5	3,30	3,00	1,30	862,51	8496,0	1180000	999500	1265000	1070000

Продолжение

Диаметр, мм				Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)					
каната	проволоки					1570(160)	1670(170)		1770(180)		
	цент- раль- ной	в слоях	запол- нения			Разрывное усилие, Н, не менее					
	6 про- волоков	108 про- волоков	36 про- волоков		сум- марное всех про- волоков в канате	каната в целом	сум- марное всех про- волоков в канате	каната в целом	сум- марное всех про- волоков в канате	каната в целом	
8,1	0,55	0,50	0,22	24,00	236,5	37600	31900	39950	33950	42300	35100
9,7	0,70	0,60	0,26	34,75	342,5	54450	46300	57850	49150	61250	50850
11,5	0,80	0,70	0,30	47,12	464,0	73850	62700	78500	66650	83100	68900
13,0	0,90	0,80	0,34	61,38	605,0	96200	81750	102000	86600	108000	89450
14,5	1,00	0,90	0,38	77,50	763,5	121500	102500	129000	109000	136500	113000
16,0	1,15	1,00	0,40	95,58	941,5	149500	126500	159000	134500	168500	139500
17,5	1,25	1,10	0,45	115,72	1140,0	181000	153500	192500	163500	204000	169000
19,5	1,35	1,20	0,50	137,81	1357,5	216000	183000	229500	194500	243000	201000
21,0	1,45	1,30	0,55	161,81	1594,0	253500	215000	269500	228500	285000	236500
22,5	1,60	1,40	0,60	188,50	1857,0	295500	250500	314000	266500	332500	275000
24,0	1,70	1,50	0,65	216,42	2132,0	339000	288000	360500	305500	381500	316500
25,5	1,80	1,60	0,70	246,27	2426,0	386000	327500	410000	348000	434000	360000
27,5	1,90	1,70	0,75	278,10	2739,0	436000	369500	463000	393000	490500	406500
29,0	2,00	1,80	0,80	311,77	3071,0	488500	415000	519000	441000	549500	456000
32,0	2,20	2,00	0,85	382,52	3768,0	599500	509500	637000	541000	674500	559500
35,5	2,40	2,20	0,95	463,20	4562,5	726000	616500	771500	655000	817000	677500
38,5	2,60	2,40	1,00	548,71	5405,0	860000	730500	914000	776500	967500	795000
42,0	2,80	2,60	1,10	644,55	6349,0	1010000	857500	1070000	911500	1135000	943000
45,0	3,10	2,80	1,20	751,01	7397,5	1175000	999500	1250000	1055000	1320000	1095000
48,5	3,30	3,00	1,30	862,51	8496,0	1350000	1145000	1435000	1220000	1520000	1255000

Продолжение

Диаметр, мм				Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)					
каната	проволоки					1860(190)	1960(200)		2060(210)		
	цент- ральной	в слоях	запол- нения			Разрывное усилие, Н, не менее					
	6 про- волоков	108 про- волоков	36 про- волоков		сум- марное всех про- волоков в канате	каната в целом	сум- марное всех про- волоков в канате	каната в целом	сум- марное всех про- волоков в канате	каната в целом	
8,1	0,55	0,50	0,22	24,00	236,5	44650	36500	47000	38050	49350 71500	39450 57150
9,7	0,70	0,60	0,26	34,75	342,5	64500	53000	68100	55100		
11,5	0,80	0,70	0,30	47,12	464,0	87700	71850	92350	74750		
13,0	0,90	0,80	0,34	61,38	605,0	114000	93550	120000	97200		
14,5	1,00	0,90	0,38	77,50	763,5	144000	118050	151500	122500		
16,0	1,15	1,00	0,40	95,58	941,5	177500	145500	187000	151000		
17,5	1,25	1,10	0,45	115,72	1140,0	215000	175500	226500	183000		
19,5	1,35	1,20	0,50	137,81	1357,5	256500	209500	270000	218500		
21,0	1,45	1,30	0,55	161,81	1594,0	301000	246000	317000	256500		
22,5	1,60	1,40	0,60	188,50	1857,0	350500	287500	369000	298500		
24,0	1,70	1,50	0,65	216,42	2132,0	402500	330000	424000	343000		
25,5	1,80	1,60	0,70	246,27	2426,0	458500	375000	482500	390500		
27,5	1,90	1,70	0,75	278,10	2739,0	517500	423500	545000	441000		
29,0	2,00	1,80	0,80	311,77	3071,0	580500	475000	611000	494500		
32,0	2,20	2,00	0,85	382,52	3768,0	712000	583500	749500	607000		
35,5	2,40	2,20	0,95	463,20	4562,5	860000	707000	907500	735000		
38,5	2,60	2,40	1,00	548,71	5405,0	1020000	835000	1075000	868500		
42,0	2,80	2,60	1,10	644,55	6349,0	1200000	980000	1260000	1015000		
45,0	3,10	2,80	1,20	751,01	7397,5	1395000	1140000	1470000	1190000		
48,5	3,30	3,00	1,30	862,51	8496,0	1605000	1310000	1690000	1365000		

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 45,0 и 48,5 мм маркировочной группы

1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 32,0-48,5 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 32,0-42,0 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 21,0-35,5 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 11,5-16,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241-91.

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Канаты стальные. Сортамент: Сб.ГОСТов. -
М.: Стандартинформ, 2011